

KOPPARLEGERING JM 12



Utgåva 3

SAMMANSÄTTNING

Densitet 8,7

	Sammansättning %											
	Cu ¹	Sn	Zn	Pb	Al	Fe	Mn	Ni ¹	P	S	Sb	Si
Nom	88	10	2									
Min		9,0	1,0									
Max	Rest	11,0	3,0	1,5	0,01	0,25	0,2	1,0	0,05	0,10	0,3	0,01

1) Ni-halten får räknas in i Cu-halten

MEKANISKA EGENSKAPER

			Sandgjutgods	Centrifugal- och Stränggjutgods
			JM12-03	JM12-15
Rp0,2	sträckgräns	N/mm ²	>=120	>=140
Rm	Dragbrottgräns	N/mm ²	>=240	>=260
A5	Förlängning	%	>=12	>=7
HB	Hårdhet	10/1000	>=70	>=80
E	Elasticitetsmodul	N/mm ²	100 000	100 000
	Längdutvidningskoeff.	X10 ⁻⁶ ,0-100°C	18,0	18,0
	Värmeledningsförmåga	W/m °C	50	50
	Resistivitet	nΩm,20°C	150	150
	Skärbarhet		Mycket god	Mycket god
			Angivna värden avser separatgjuten provstav enl. SIS 112152, respektive uttagen från centrifugal- eller stränggjutgods av motsvarande grovlek.	
Legeringen benämnes även TENNBRONS				
Närmast jämförbar standardnorm				
Brittisk standard		BS	1400 G1	1400 G1
Tysk standard		DIN	1705, G-CuSn10Zn	1705, GZ/GC-CuSn10Zn
USA standard		UNS	C 90500	C 90500