

KOPPARLEGERING JM 11



Utgåva 4

SAMMANSÄTTNING

Densitet 8,8

	Sammansättning %											
	Cu ¹	Sn	Al	Fe	Mn	Ni ¹	P	Pb	S	Sb	Si	Zn
Nom	86	14										
Min		13,0										
Max	Rest	15,0	0,01	0,20	0,2	1,0	0,4	1,0	0,05	0,2	0,01	0,5

1) Ni-halten får räknas in i Cu-halten

MEKANISKA EGENSKAPER

			Sandgjutgods	Centrifugal- och Stränggjutgods
			JM11-03	JM11-15
Rp0,2	sträckgräns	N/mm ²	>=140	
Rm	Dragbrottgräns	N/mm ²	>=200	
A5	Förlängning	%	>=3	
HB	Hårdhet	10/1000	>=95	
E	Elasticitetsmodul	N/mm ²	100 000	
	Längdutvidningskoeff.	X10 ⁻⁶ , 0-100°C	17,6	
	Värmeledningsförmåga	W/m °C	45	
	Resistivitet	nΩm, 20°C	240	
	Skärbarhet		god	
*) Legeringen är mindre lämplig för centrifugal- och stränggjutning på grund av dess låga förlängningsvärden.			Angivna värden avser separatgjuten provstav enl. SIS 112152, respektive uttagen från centrifugal- eller stränggjutgods av motsvarande grovlek.	
Legeringen benämnes även TENNBRONS				
Närmast jämförbar standardnorm				
Svensk standard (äldre)		SS	5475-03	
USA standard		UNS	91000	